



Messvorrichtung für Achszapfen

Manuelle Messvorrichtung zum Messen von Achszapfen. Diese werden hierbei manuell eingelegt, ein Schlitten mit den Messuhren für die Längenmessung zugestellt und danach können die Teile gemessen werden.

Die Anzeige der Messwerte für die Dimensionen und die Läufe erfolgt über analoge Messuhren.

Die Messwertaufnahme kann alternativ auf digitale Messuhren oder auf den Anschluss induktiver Messtaster mit der Auswertung über eine SPC Software umgestellt werden.

Prüfmerkmale:

- Längen
- Außendurchmesser
- Planlauf
- Rundlauf
- Winkelmaß

Eckdaten:

- Messen von Rohkonturen von Schmiedeteilen
- Manuelles Einlegen der Teile
- Messwertaufnahme über analoge Messuhren
- Ausführung als Tischmessvorrichtung



Ihr Kontakt:

Exaktmess GmbH

Bohlendamm 2
37130 Gleichen

Geschäftsführung:
Mail: info@exaktmess.de

Tel.: 05508 / 923163
Fax: 05508 / 92159

Dipl.-Ing. Manfred Beulshausen
www.exaktmess.de