



Messvorrichtung zur Messung von Dämpfern

Prüfmerkmale:

- Außendurchmesser des Anschlusszapfens
- Dichtheitskontrolle über eine vorbestimmte Prüfzeit
- Leckage am abgedichteten Teil in einer vorgegebenen Prüfzeit
- Bauteilkontrolle

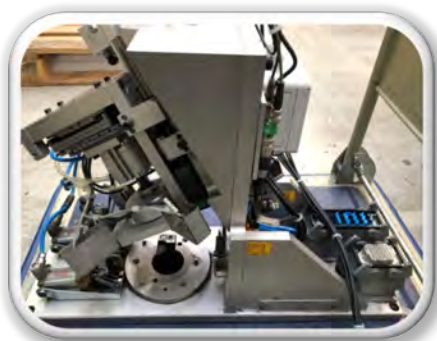
Eckdaten:

- Manuelle Beladung
- Wechselbare Messköpfe für unterschiedliche Typen
- Beschriftung der IO Teile mit Typ und laufender Teilenummer
- NIO Teilehandling über abgefragten NIO Teilebehälter
- Integrierter Schaltschrank

Vorrichtung zur Kontrolle von geschweißten Dämpfern. Diese werden manuell in die Vorrichtung eingelegt. Nach dem Schließen der Schutztür läuft der Prüfvorgang automatisch ab.

Es wird nach der Kontrolle des Schlauchzapfens und dem Abdichten des Dämpfers die Dichtheit der Schweißnähte kontrolliert.

Wenn die Kontrolle ein IO Ergebnis ergibt, wird der Dämpfer mit einem Nadelprüfer mit Produktnummer, Datum und laufender Seriennummer beschriftet.



Ihr Kontakt:

Exaktmess GmbH

Bohlendamm 2
37130 Gleichen

Geschäftsführung:
Mail: info@exaktmess.de

Tel.: 05508 / 923163
Fax: 05508 / 92159

Dipl.-Ing. Manfred Beulshausen
www.exaktmess.de