



## Prüfmerkmale:

- Messung von Durchmesser
- Messung von Längen
- Kontrolle von Typ und Form

## Eckdaten:

- Vollautomatische Messvorrichtung zum Messen von Kleinteilen
- Ablaufsteuerung erfolgt über eine Siemens SPS.
- Auswertung mittels Messsäule
- Aufrüstung mit einem Messrechner ist möglich

Kleinteile werden über einen Schwingförderer der Vorrichtung als Schüttgut zur Verfügung gestellt. Über diesen wandern die Teile unter eine Kamerastation, die Typ und Lage der Teile kontrolliert. Falsche Typen und falsch orientierte Teile werden ausgeschleust und in den Fördertopf zurückgeführt.

Die Messvorrichtung ist für unterschiedliche Teile ausgerüstet. Die Umrüstung erfolgt manuell durch den Austausch des Messkopfes und durch einen Wechsel der Prüfprogramme.

Anhand des Messergebnisses erfolgt eine Klassierung in IO und NIO Teile. Diese werden über Sortierklappen in entsprechende Kästen geleitet und können dann sortenrein entnommen werden.



## Ihr Kontakt:

### Exaktmess GmbH

Bohlendamm 2  
37130 Gleichen

Geschäftsführung:  
Mail: [info@exaktmess.de](mailto:info@exaktmess.de)

Tel.: 05508 / 923163  
Fax: 05508 / 92159

Dipl.-Ing. Manfred Beulshausen  
[www.exaktmess.de](http://www.exaktmess.de)