



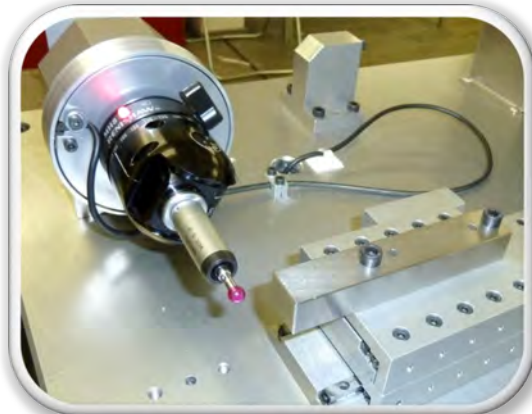
## Prüfvorrichtung für Renishawtaster

### Prüfmerkmale:

- Wiederholgenauigkeit des Messtasters in vorgeschriebenen Winkelstellungen
- Unterschiedliche Tastertypen prüfbar
- Prüfprotokoll nach Prüfende ausdrückbar

### Eckdaten:

- Mobile Prüfvorrichtung, eingebaut in einem Transportkoffer
- Ausgelegt für das Prüfen unterschiedlicher Renishaw Tstertypen
- Manuelles Einspannen der Taster
- Nach dem Messstart erfolgt die komplette Prüfung automatisch



Komplette Prüfvorrichtung für Renishawtaster. Für den Prüfungsvorgang werden die Taster in eine Tasteraufnahme eingesetzt und der passende Prüfplan für den Tastertyp ausgewählt. Nach dem Start der Prüfung wird diese komplett automatisch ausgeführt.

Der Messablauf besteht aus einer wählbaren Anzahl von Winkelpositionen an denen geprüft wird und einer wählbaren Anzahl von Wiederholungen. Diese Auswahl wird fest in dem Prüfplan abgespeichert.

Nach der beendeten Messung wird das Prüfergebn am Bildschirm des Prüfrechners angezeigt, wird abgespeichert und kann als Protokoll ausgegeben werden.

Durch den Aufbau der Prüfvorrichtung in einem Koffer ist diese flexibel einsetzbar und kann mit nur wenigen Handgriffen aufgebaut und auch wieder transportfähig gemacht werden.

### Ihr Kontakt:

#### Exaktmess GmbH

Bohlendamm 2  
37130 Gleichen

Geschäftsführung:  
Mail: [info@exaktmess.de](mailto:info@exaktmess.de)

Tel.: 05508 / 923163  
Fax: 05508 / 92159

Dipl.-Ing. Manfred Beulshausen  
[www.exaktmess.de](http://www.exaktmess.de)