



Messmaschine zum Messen von Laufringen



In eine Fertigungslinie integrierte Messmaschine zum Messen von Lagerringen.

Die Lagerringe werden über Förderbänder aus dem Vorprozess der Maschine zugeführt und nach dem Messen an die Beschriftungsanlage übergeben.

Das Messen erfolgt über einen verfahrbaren Messkopf dynamisch über ein flexib-



bles Messprogramm in mehreren Spuren.

Die Anbindung an die Gesamtanlage erfolgt über eine Profibus Schnittstelle. Die Messdaten werden auf dem Kundennetzwerk abgelegt.

Aufgrund der Temperaturschwankungen in der Halle und bei den Werkstücken ist die Messmaschine mit einer Temperaturkompensation ausgerüstet.



Prüfmerkmale:

- Innendurchmesser dynamisch
- Außendurchmesser dynamisch
- Lagerhöhe
- Wanddicke
- Wandickenverlauf
- Rundheit
- Zylinderform
- Position Innen zu Außen

Eckdaten:

- Automatische Beladung
- Anbindung an eine Fertigungslinie
- Umrüstbar auf unterschiedliche Typen
- NIO Teilehandling über abgefragten NIO Teileschuten
- Integrierter Schalterschrank

Ihr Kontakt:

Exaktmess GmbH

Bohlendamm 2
37130 Gleichen

Geschäftsführung:
Mail: info@exaktmess.de

Tel.: 05508 / 923163
Fax: 05508 / 92159

Dipl.-Ing. Manfred Beulshausen
www.exaktmess.de