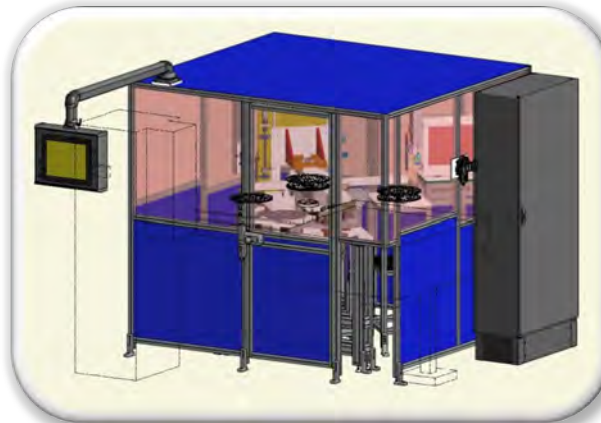




Messmaschine zur Schwungradmessung



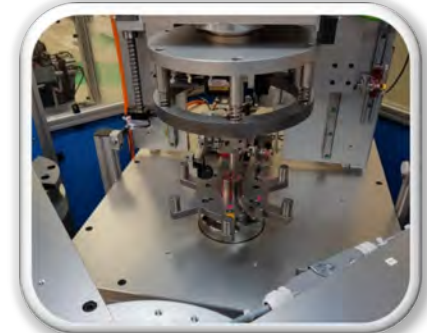
Prüfmerkmale:

- Außendurchmesser
- Bunddicke
- Zahnhöhe
- Zähnezahl
- Planlauf
- Planlauf der Verzahnung
- Rundlauf der Verzahnung über Lehrzahnrad
- Ebenheit
- Klangblech vorh.

Messmaschine für Schwungräder, integriert in eine Fertigungslinie, in der die Schwungräder über ein Transportband von einer zur anderen Station befördert werden. Die Teile zum Messen kommen direkt aus der Auswuchtmaschine und werden, sofern nicht ein Etikett in der Messmaschine geklebt wurde an die Laserbeschriftung übergeben.

Der interne Transport erfolgt über einen Hub-Taktisch mit Magnetgreifern, um die unterschiedlich Teile sicher handlen zu können.

Die IO gemessenen Teile erhalten ein Label, das direkt in der Messmaschine aufgeklebt wird. Das Signal für IO und NIO wird für die spätere Aussortierung an die Hauptsteuerung übermittelt die auch für die Laserbeschriftung das Ausschleusen der IO Teile steuert



Eckdaten:

- Zu- und Abführung über Förderband
- Interner Transport über Hub- Taktisch
- Messstation
- Typkontrollstation
- Labelstation
- Steuerung über Beckhoff SPS
- Auswertung und Speicherung der Daten über SPC Software

Ihr Kontakt:

Exaktmess GmbH

Bohlendamm 2
37130 Gleichen

Geschäftsführung:
Mail: info@exaktmess.de

Tel.: 05508 / 923163
Fax: 05508 / 92159

Dipl.-Ing. Manfred Beulshausen
www.exaktmess.de