



## Prüfvorrichtung für Siegelnahtdicke



Prüfvorrichtung für die Kontrolle der Siegelnahtdicke von verschweißten Aluminium Futterschalen.

Es werden die bereits gesiegelten Schalen geprüft um festzustellen, ob die Dicke der Siegelnaht der vorgeschriebenen Spezifikation entspricht.

Über die unterschiedlichen Schalen aufnahmen, die automatisch von der Prüfvorrichtung erkannt werden und mit einem Schnellwechselsystem versehen

### Prüfmerkmale:

- Bestimmung der Dicke der Siegelmasse zwischen den Aluminiumflächen von Deckel und Schale
- Dokumentation der Prozessdaten, wie:
  - Abschmelztemperatur
  - Abschmelzzeit
  - Abschmelzdruck
  - Dicke Vormessung
  - Dicke Nachmessung
  - Prüfdruck Messkopf



sind, können beliebige Schalenformen und –typen nur durch einen Wechsel der Aufnahme durchgeführt werden.

Die Prüfung erfolgt hierbei in drei Schritten. Zuerst wird die Dicke der gesiegelten Fläche an vorgegebenen Punkten gemessen. Im folgenden Schritt wird an diesen Punkten die Siegelschicht zwischen den Aluminiumfolien abgeschmolzen. Danach erfolgt eine zweite Messung um die Abschmelzdicke festzustellen.



### Eckdaten:

- Autarke, manuell bestückte Prüfvorrichtung
- Automatische Typumrüstung durch Aufnahmenwechsel
- Aufruf der Prüfaufträge über eine interne Datenbank
- Ablage der Prüfdaten in separate Datendateien
- Separater Programmierplatz für Prüfaufträge möglich

### Ihr Kontakt:

#### Exaktmess GmbH

Bohlendamm 2  
37130 Gleichen

Geschäftsführung:  
Mail: [info@exaktmess.de](mailto:info@exaktmess.de)

Tel.: 05508 / 923163  
Fax: 05508 / 92159

Dipl.-Ing. Manfred Beulshausen  
[www.exaktmess.de](http://www.exaktmess.de)