



## Messanlage für Lauf- und Antriebsspindel



### Prüfmerkmale:

- Außendurchmesser
- Kerndurchmesser
- Gesamtlänge
- Klautiefe
- Spitzenhöhe
- Spitzenwinkel
- Merkmale für insgesamt vier unterschiedliche Werkstücktypen

Automatische Messanlage für das Messen von Lauf- und Antriebsspindeln. Hierbei werden die Spindeln in einen Bunker eingefüllt und von dort über einen Schwingförderer der Messanlage bereitgestellt.

In der Messanlage werden die einzelnen Prüfungen durch das Vertakten eines Rundtischtes nacheinander ausgeführt. Diese Stationen sind die Beladung, das Durchmesser messen, das Längen messen, das Einlegen und Entnehmen des Einstellmeisters, und das Ausschleusen der IO, der NIO und der bedingt NIO Teile.

Kompakter Aufbau mit integrierter Fördertechnik, abgekoppelt durch ein separates, auf Schwingungsdämpfern gelagertes Gestell, integriert in das Hauptgestell, das die gesamte Messtechnik beinhaltet.

### Eckdaten:

- Teilezuführung über Bunker und Schwingförderer
- Manuelles Umrüsten zwischen den Typen
- Vollautomatischer Messablauf über mehrere Stationen
- Sortieren in IO, NIO und bedingt NIO
- Automatische Kalibrierung der Messanlage



### Ihr Kontakt:

#### Exaktmess GmbH

Bohlendamm 2  
37130 Gleichen

Geschäftsführung:  
Mail: [info@exaktmess.de](mailto:info@exaktmess.de)

Tel.: 05508 / 923163  
Fax: 05508 / 92159

Dipl.-Ing. Manfred Beulshausen  
[www.exaktmess.de](http://www.exaktmess.de)