



## Prüfmerkmale:

- Innendurchmesser
- Rundheit Innen
- Zylinderform Innen
- Außendurchmesser oben
- Außendurchmesser unten
- Rundheit Außendurchmesser
- Rechtwinkligkeit
- Pakethöhe
- Linienform

## Eckdaten:

- Manuelle Beladung
- Vollautomatischer Ablauf
- Kombiniert taktiles und optisches Messen
- Beschriftung mit Tintenstrahldrucker in weiß
- Höhenausgleich durch die Spanneinheit
- Gegenlesen mit Kamera

Manuell beladbare Vorrichtung zum Messen und Beschriften von Statoren. Der Zyklus beginnt hierbei nach dem Einlegen des Stators mit dem Schließen der Schutzhaube. Nach Beendigung des Zyklusses öffnet sich die Haube bei einem IO Ergebnis automatisch.

Der Zyklus besteht aus der dynamischen Messung, dem Beschriften der IO-Teile und dem Gegenlesen der Beschriftung.

Alle Einheiten inklusive deren Steuerung und Auswertung sind in das Gestell der Messvorrichtung integriert. Durch diesen kompakten Aufbau ist ein Transport der Vorrichtung ohne größere Vorbereitungen möglich.

Die Steuerung der Anlage wird über den Mess-PC ausgeführt, der eine Wago Controller Steuerung als EA-Baugruppe hat.

Für das nachgeschaltete kundenseitige Handling ist ein Signalaustausch mit der Hauptsteuerung vorgesehen. An der Anlage selber befindet sich eine verschließbare NIO Ablage.

## Ihr Kontakt:

### Exaktmess GmbH

Bohlendamm 2  
37130 Gleichen

Geschäftsführung:  
Mail: [info@exaktmess.de](mailto:info@exaktmess.de)

Tel.: 05508 / 923163  
Fax: 05508 / 92159

Dipl.-Ing. Manfred Beulshausen  
[www.exaktmess.de](http://www.exaktmess.de)

