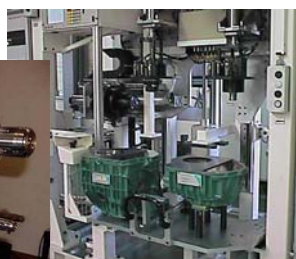




Unsere Produkte und Dienstleistungen

Handmessmittel, Lehren, Messvorrichtungen, Transfermesstechnik, Messrechner, SPC-Software, Projektierung, el. und mech. Konstruktion, Fertigung und Montage sowie Service und Wartung!



Unser Kundenkreis

Maschinenbau, Automobilhersteller, Automobilzulieferindustrie, Handling- und Montagetechnik, Kunststoffverarbeitung, Chemische Industrie, Glasindustrie

Unsere Messobjekte

Motorblöcke, Zylinderköpfe, Nocken- und Kurbelwellen, Pleuel, Zahnräder- und Getriebeteile, Kupplungen, Beilagscheiben, Lager und Lagerschalen, Einspritztechnik, Benzinpumpen, Turboladergehäuse, Drehschwingungsdämpfer, Bleche und Folien, Glas und vieles mehr!

Ihr Kontakt

Standort Gleichen: Verwaltung

Bohlendamm 2
37130 Gleichen

Dipl.-Ing. Manfred Beulshausen

Geschäftsführung

Tel.: 05508 / 923163

Fax: 05508 / 92159

Handy : 0171 / 2704516

Email: beulshausen.manfred@exaktmess.de

Standort Meensen: Produktion

Oberstraße 14
37127 Scheden / Meensen

Dipl.-Ing. Christian Thiele

Berater Vertrieb und Konstruktion

Tel.: 05546 / 9710-10

Fax: 05546 / 9710-99

Handy : 0151 / 54605850

Email: thiele.christian@exaktmess.de

Dipl.-Ing. Michael Gawlitzek

Berater Software und Elektrik

Tel.: 05546 / 9710-30

Fax: 05546 / 9710-99

Handy : 0151 / 54604071

Email: michael.gawlitzek@exaktmess.de

Armin Hüpeden

Berater Messtechnik und Montage

Tel.: 05546 / 9710-20

Fax: 05546 / 9710-99

Handy: 0151 / 54601833

Email: armin.huepeden@exaktmess.de



Telefon (05508) 923163
Telefax (05508) 92159
E-Mail info@exaktmess.de
Internet www.exaktmess.de

Geschäftsführer
Anschrift
Bankverbindung
USt. IdNr.

Dipl. Ing. Manfred Beulshausen
Bohlendamm 2 D- 37130 Gleichen
Konto 46306866 Sparkasse Göttingen BLZ 26050001
DE255692753 **HRB.-Nr.:** HRB 200397



Unsere Leistung, Ihr Vorteil

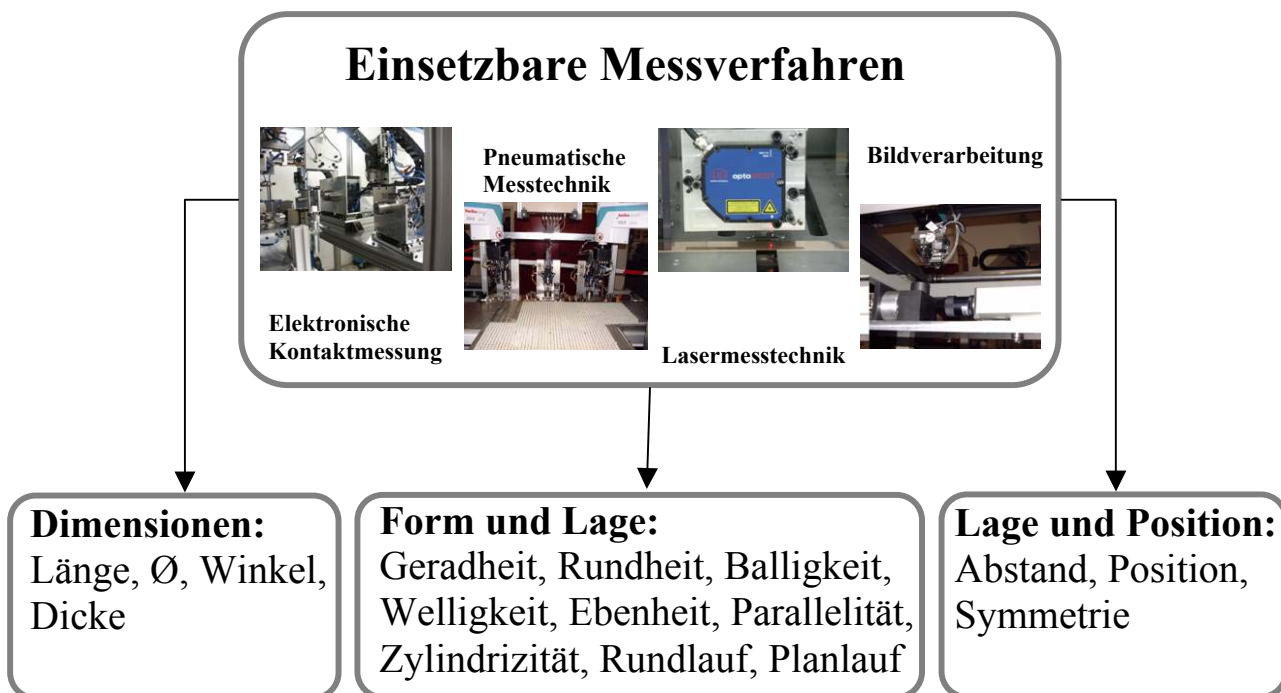
Anhand Ihrer Messaufgabe projektieren wir mit Ihnen in enger Zusammenarbeit die optimale messtechnische Lösung vom Angebot bis zur funktionsfähigen Messvorrichtung und begleiten sie unterstützend bei der Implementierung in Ihre vorhandenen Anlagen.

Wir bieten ein breites Produktspektrum.



Die Auswahl der Messmethodik und der Auswertung erfolgt anhand der gemeinsam ermittelten Umfeldbedingungen und dem gewünschten Anwendungsgebiet.

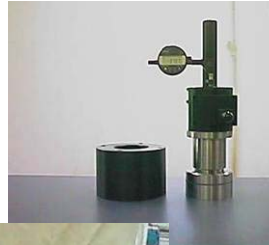
Gemeinsam mit Ihnen bestimmen wir die bestmögliche Variante in Bezug auf Messgenauigkeit, Messzeit, Flexibilität und Bedienbarkeit.



Handmessmittel und Lehren

Handmessmittel und Lehren in Standardausführung und Kunden bezogener Konstruktion.

Ausführung als taktile oder pneumatische Messmittel für statische oder dynamische Messungen.



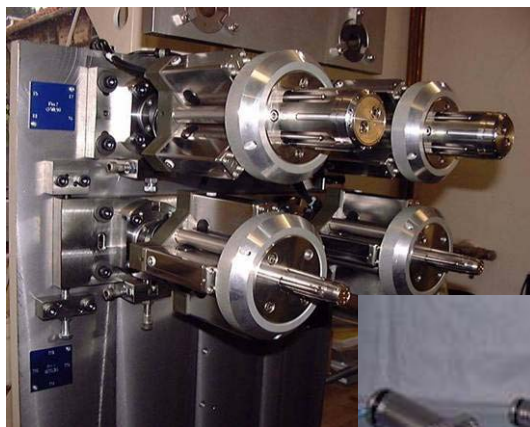
Inklusive Zubehör wie Ablagen, Anschlagringe, Einstellringe, Messuhren, Messtaster und Auswertegeräte.



Die Auswertung kann über Messuhren und einfache analoge oder digitale Messgeräte.

Als „high end“- Variante bieten wir die Möglichkeit der Auswertung über ein SPC-Programm mit der Speicherung der Qualitätsdaten und der Einbindung in Ihre QS.

Transfermesstechnik



Kundenspezifisch konstruierte Messdorne für das Messen in Maschinen mit und ohne Nachsteuerung der Bearbeitungsmaschine.

Ausführung als elektronische oder pneumatische Messdorne.



Zur Erhöhung der Prozesssicherheit sind alle elektronischen Messdorne mit innenliegenden Messelementen mit einer pneumatischen Dorninnenreinigung zum Verhindern des Eindringens von Schmutz und Feuchtigkeit ausgestattet.

Die Auswertung und Anbindung an die Fertigungsmaschinen erfolgt über 19“ Einschubsysteme oder SPC Rechner.

Messvorrichtungen



Messvorrichtungen in kundenspezifischer Ausführung.

- Tischmessvorrichtung,
- Messvorrichtung mit komplettem Grundgestell
- Bestückung manuell oder über ein Handlinggerät
- Messungen statisch oder dynamisch
- Abläufe manuell oder teil-automatisiert

Die Auswertung kann über einfache anzeigende Messgeräte wie Messuhren bis hin zur automatischen Datenerfassung mit Rückkopplung zur Fertigungsmaschine und dem CAQ Netzwerk erfolgen.

Montagemesstechnik

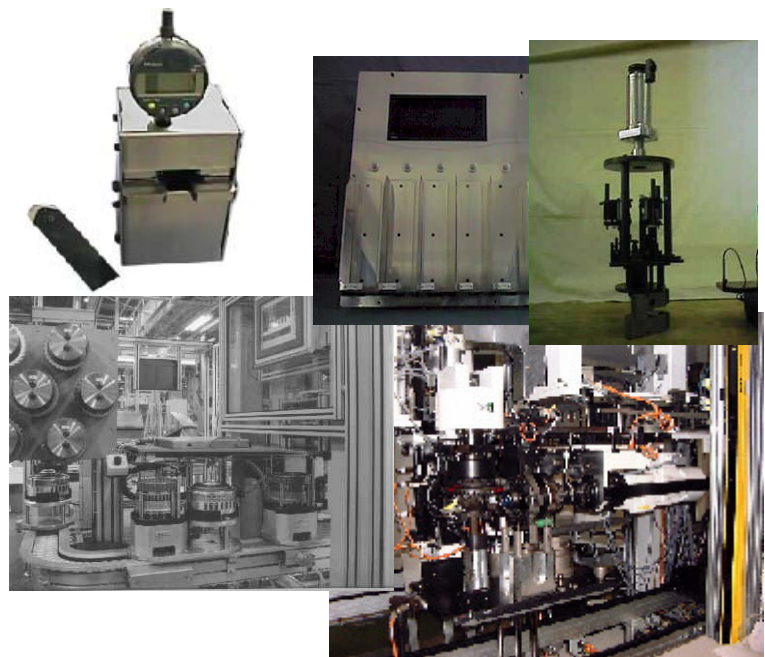
Messtechnik zur Unterstützung der Montage.

Auswahl von Beilagscheiben und Ausgleichelementen.

Die Auswahl kann durch eine, oder mehrere miteinander verknüpfte Messungen erfolgen.

Lieferung komplett mit Bereitstellung und Quittierung der ausgewählten Elemente.

Bei Bedarf mit Anbindung an Datenträgersysteme und Leitrechner.



Vollautomatische Messmaschinen



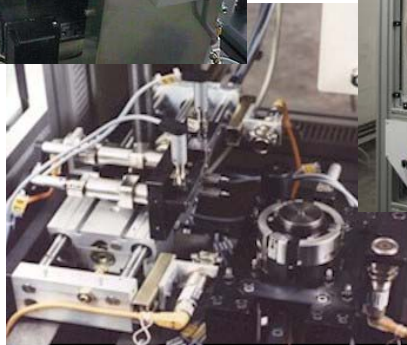
Komplette vollautomatische Messmaschinen zum Messen und Prüfen von kundenspezifischen Werkstücken.

Inklusive Sortierung nach IO/ NIO oder ausgemessener Klassen.

Bei Bedarf inklusive der benötigten Förder- und Handlingtechnik.

Ausführung als „stand alone“-Maschine oder verkettet mit der übergeordneten Fertigungslinie.

Inklusive rechnergestützter Auswertung und Visualisierung.



Automation und Montage

Neben der reinen Messtechnik besteht das Segment Automation und Montage. Hier bietet die Exaktmess GmbH von der kleinen Hilfsvorrichtung zur Montageunterstützung bis zur automatisierten Unterstützung der Montage ein breites Spektrum an Möglichkeiten.

Lösungen in diesem Bereich sind grundsätzlich kundenspezifische Projektierungen.



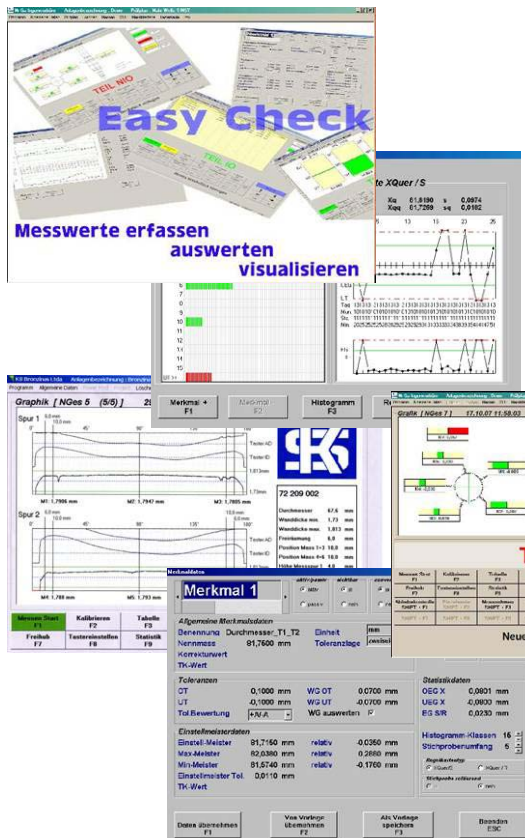
Messtaster und Konstruktionselemente

Zum modularen Aufbau der von der Exaktmess GmbH projektierten Messvorrichtungen und Messmaschinen existieren eigens hierfür entwickelte Messtaster und Konstruktionselemente, wie Sicherheitslagerungen, Schwimmlagerungen usw.

Für Konstruktionsbüros und Fertigungsbetriebe, die einen Vorrichtungsbau besitzen, werden diese Elemente auch separat angeboten.



Auswertung und Dokumentieren



SPC-Standardsoftware für die Betriebssysteme Windows 2000 und Windows XP Professional.

Geeignet für Messinterface unterschiedlicher Hersteller.

Lauffähig auf handelsüblichen PC's und Laptops ohne zusätzliche Karten.

In der Standardversion mit frei konfigurierbarem Programmablauf mit bis zu 8 Messstarts.

Bis zu 496 Messwertaufnehmern anschließbar und bis zu 512 Merkmale auswertbar in einem Messprogramm.

Erweiterung der Software mit kundenspezifischen Optionen ist jederzeit möglich.