

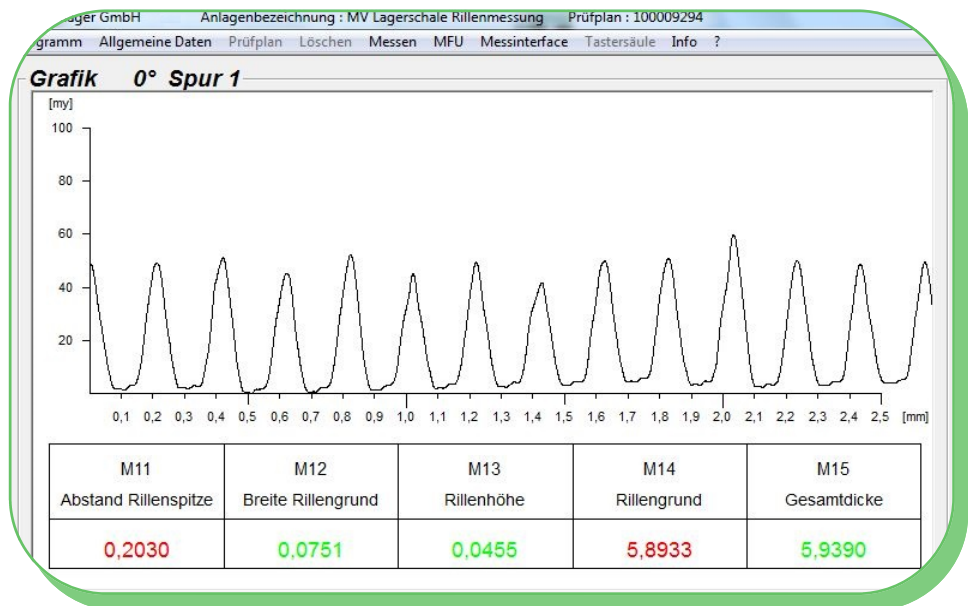


## Prüfmerkmale:

- Profilbreiten
- Profilhöhen
- Profilabstände
- Profilgeometrien
- Kundenspezifische Auswertungen

## Eckdaten:

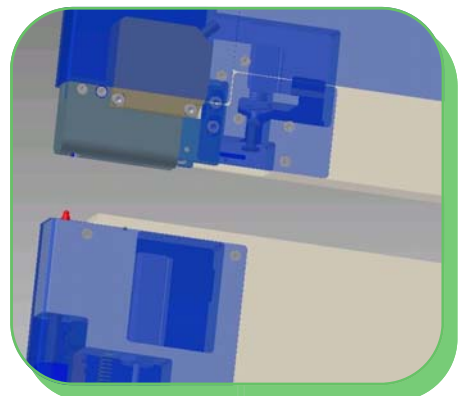
- Halbautomatisierter Messplatz
- Großes Messspektrum
- Messkraft reduzierbar bis 0,07 N
- Oberflächentaster sind einsetzbar
- Auflösung 0,1 µm
- Messgeschwindigkeit variabel



Messplatz zum automatisierten Messen von Mikrostrukturen. Die Teilezuführung erfolgt hierbei manuell, der Messablauf wird durch einen produktspezifischen Prüfplan gesteuert.

Aufgrund der geringen Messkräfte ist auch bei weichen Materialien und feinen Bearbeitungsgeometrien ein Messen und Auswerten möglich.

Die konstruktive Auslegung des Basismessplatzes wird hierzu kundenspezifisch angepasst. Es können ebenfalls Anpassungen an der Auswertung, der Visualisierung und der Datenablage erfolgen.



## Ihr Kontakt:

### Exaktmess GmbH

Bohlendamm 2  
37130 Gleichen

Geschäftsführung:  
Mail: [info@exaktmess.de](mailto:info@exaktmess.de)

Tel.: 05508 / 923163  
Fax: 05508 / 92159

Dipl.-Ing. Manfred Beulshausen  
[www.exaktmess.de](http://www.exaktmess.de)