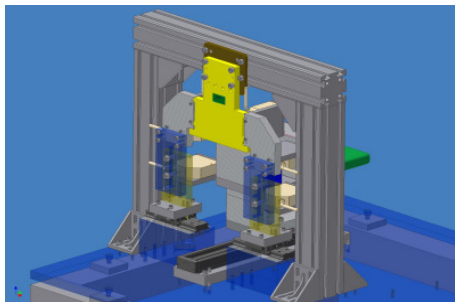
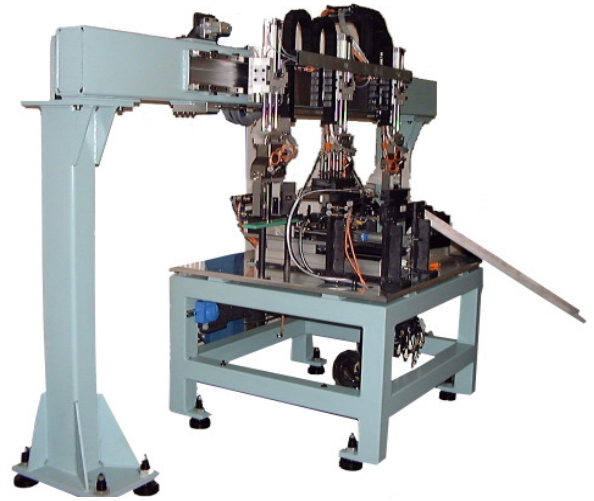


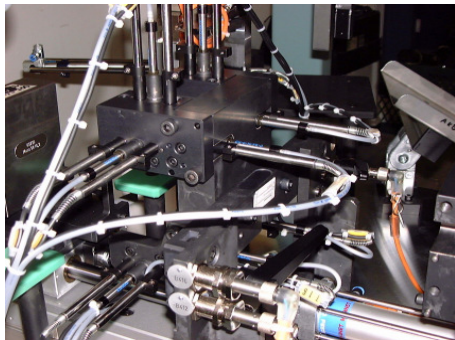


Profilabschnittmessung

Vollautomatische Messvorrichtung zum Messen gesägter Abschnitte von Aluminium Profilstangen. Diese gesägten Abschnitte werden über ein Bandsystem der Messvorrichtung zugeführt und vereinzelt bereitgestellt. Hier übernimmt das Portalfördersystem der Messvorrichtung den Weitertransport der Abschnitte. Position 1 Messen, Position 2 Auswerfen der NIO Teile über eine Rutsche. Position 3 Übernahme der IO Teile durch das Fördersystem der angrenzenden Verpackungsanlage.



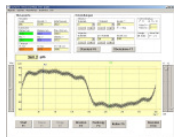
Die Erfassung der Messwerte erfolgt dynamisch mit Lasermessköpfen oder über induktive Messtaster. Die Ergebnisse werden anhand der gespeicherten Messwerttabellen mit der Software Easy Check berechnet.



Um der Werkstückpalette gerecht zu werden, kann der Messkopf auf unterschiedliche Werkstücktypen umgerüstet werden. Die Anpassung erfolgt über typenbezogene Umrüstsätze. Der Umrüstatus wird über die SPS der Messvorrichtung überwacht, die auch die richtigen Prüfpläne der Software Easy Check aufruft.

Messverfahren: Laser, dynamisch

Merkmale: Breite, Dicke, Ebenheit, Verdrehung, Rechtwinkligkeit, Parallelität

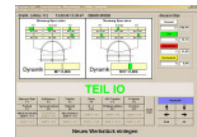


Ihr Kontakt:

Exaktmess GmbH
Oberstraße 14
37127 Scheden

Dipl.-Ing. Christian Thiele

Tel.: 05546 / 9710-10
Fax: 05546 / 9710-99
Mobil: 0151 / 54605850
Email: thiele.christian@exaktmess.de



Telefon (05508) 923163
Telefax (05508) 92159
Internet www.exaktmess.de

Geschäftsführer
Anschrift
E-Mail

Dipl. Ing. Manfred Beulshausen
Bohlendamm 2 D-37130 Gleichen
info@exaktmess.de

HRB.-Nr.: HRB 200397