



Rotorenmessung

Messvorrichtung zum automatischen Messen von Rotoren. Die Beladung und Entnahme der Teile erfolgt durch ein kundenseitiges Handlingsystem.

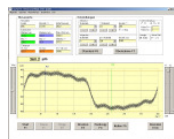
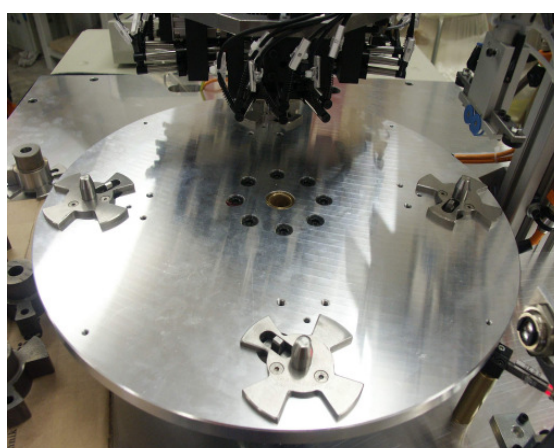
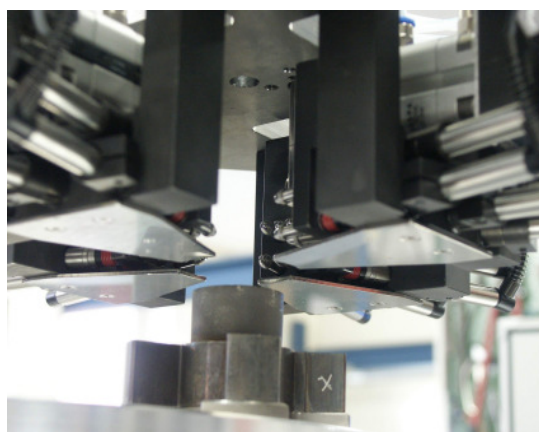
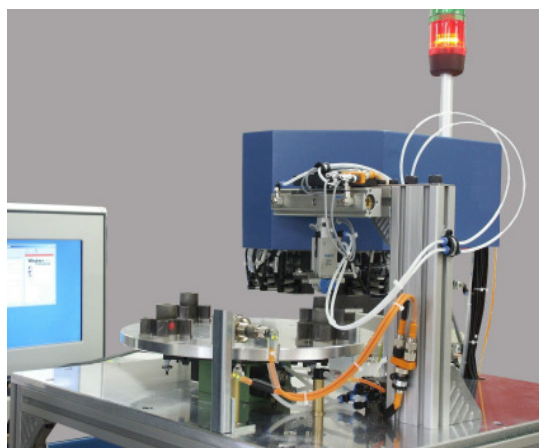
Die Messvorrichtung ist für 4 unterschiedliche Typen ausgelegt. Der Umbau von einem Typ zum anderen erfolgt manuell durch das Auswechseln der Aufnahmen für die Werkstücke.

Gemessen wird der Außendurchmesser und die Form an den Rotoren. Da die Werkstücke nicht lagerichtig von dem Handlingsystem auf die Messvorrichtung aufgelegt werden, muss eine Ausrichtung in der ersten Station erfolgen. Die zweite Station ist für das Messen bestimmt. Der Transport in der Messvorrichtung wird mit einem pneumatischen Rundschalttisch durchgeführt.

Der gesamt Ablauf der Messvorrichtung wird durch eine Siemens SPS gesteuert. Die messtechnische Bewertung übernimmt ein industrietauglicher Messrechner.

Messverfahren: taktil, statisch

Merkmale: Außendurchmesser, Rundheit

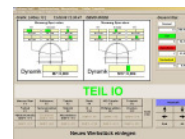


Ihr Kontakt:

Exaktmess GmbH
Oberstraße 14
37127 Scheden

Dipl.-Ing. Christian Thiele

Tel.: 05546 / 9710-10
Fax: 05546 / 9710-99
Mobil: 0151 / 54605850
Email: thiele.christian@exaktmess.de



Telefon (05508) 923163
Telefax (05508) 92159
Internet www.exaktmess.de

Geschäftsführer
Anschrift
E-Mail

Dipl. Ing. Manfred Beulshausen
Bohlendamm 2 D-37130 Gleichen
info@exaktmess.de

HRB.-Nr.: HRB 200397