



## Synchronkörpermessung



Vollautomatische Messmaschine zum Messen und Klassieren von Synchronkörpern in 6 unterschiedliche Gutklassen.

Zugeführt werden die Synchronkörper aus einem Werkstückspeicher mit einem Fassungsvermögen von ca. 240 Teilen. Aufgebaut ist dieses Magazin auf einen pneumatischen Rundtakttisch. Die Bestückung erfolgt manuell durch den Bediener.



Das Messen der Synchronkörper wird dynamisch über alle Zähne ausgeführt. Hierbei werden der Klassierdurchmesser und die Formabweichung des Synchronkörpers gemessen. Anhand des Messergebnisses wird der Synchronkörper einer der Klassen 1 bis 6 zugewiesen. Mit dem Messen wird gleichzeitig seine Lage kontrolliert. Wurde der Synchronkörper falsch aufgelegt dreht das Handlingsystem den Synchronkörper in die richtige Lage. Anschließend wird der Synchronkörper in die entsprechende Schute der Klassen 1 bis 6 abgelegt.



Die Kalibrierung ist in den Automatikablauf eingebunden und lässt sich über Stückzahl und Zeit durch den Messrechner aufrufen.

Die Auswertung erfolgt über einen in den Schalt-schrank integrierten Standard PC.

### Ihr Kontakt:

**Exaktmess GmbH**  
Bohlendamm 2  
37130 Gleichen

### Dipl.-Ing. Christian Thiele

Tel.: 05546 / 9710-10  
Fax: 05546 / 9710-99  
Mobil: 0151 / 54605850  
Email: thiele.christian@exaktmess.de



**Telefon** (05508) 923163  
**E-Telefax** (05508) 92159  
**E-Mail** info@exaktmess.de  
**Internet** www.exaktmess.de

**Geschäftsführer** Dipl. Ing. Manfred Beulshausen  
**Anschrift** Bohlendamm 2 D- 37130 Gleichen  
**Bankverbindung** Konto 46306866 Sparkasse Göttingen BLZ 26050001  
**USt. IdNr.** DE255692753 **HRB.-Nr.:** HRB 200397